

CEMENTO PORTLAND AL CALCARE TIPO II/A-L 42.5 R "SUPERCEM"

Caratteristiche e composizione:

E' un cemento Portland al calcare con classe di resistenza 42,5, con resistenza iniziale elevata (R). Contiene nel suo nucleo una percentuale di massa di clinker (K) compresa tra l'80% ed il 94% e con un tenore complessivo di calcare (L) compreso tra il 5% ed il 20% in massa, oltre ad una percentuale inferiore al 5% di costituenti secondari opportunamente selezionati.

Utilizzo:

Le elevate resistenze meccaniche alle brevi stagionature e le peculiarità delle sue caratteristiche composizionali ne rendono ideale l'impiego per: strutture di fondazione; strutture gettate in opera non precomprese in elevazione o morfologicamente snelle, pavimentazioni industriali; manufatti (tubi, pozzetti); strade; arredo urbano; parcheggi; murature; strutture gettate in opera precomprese.

Requisiti chimici, fisici e meccanici di norma UNI 197/1:2011

Requisiti Chim, Fis e Mecc.	Requisito Richiesto	Metodo di prova
SO ₃ (%)	≤ 4.0	UNI EN 196-2
Cl ⁻ (%)	≤ 0.1	UNI EN 196-2
Cr ⁶⁺ (ppm)	≤ 2	UNI EN 196-10
Tempo Inizio Presa (min)	≥ 60	UNI EN 196-3
Stabilità (mm)	≤ 10	UNI EN 196-3
Resistenza alla compressione a 2 gg (MPa)	≥ 20	UNI EN 196-1
Resistenza alla compressione a 28 gg (MPa)	≥42.5 ≤ 62.5	UNI EN 196-1

Stabilimento di Produzione Cal.Me di Orciano Pisano

CAL.ME. S.p.A.

Capitale sociale € 13.500.000

C.C.I.A.A. Catanzaro 70363

Trib. CZ n. 2042/1 Registro imprese

C.F. e Part. IVA n. 00295760797

Sede legale: Via Caduti sul Lavoro, 9 - 88100 Catanzaro

Web: www.calme.it - e-mail: fornitori@calme.it

Stabilimenti:

Zona ind. - S.S. 280 - Km. 16,700 - 88040 MARCELLINARA (CZ)

Tel. 0961.90.29.46 – 0961.90.29.06 Fax

Zona ind. S.S. 106 Jonica - Km. 9 - 74100 TARANTO (TA)

Tel. 099.46.21.403

Via Stazione 5 – 56040 ORCIANO PISANO (PI)

Tel. 050.68.45.36 – Fax 050.68.45.57